

EQUIPAMENTO PARA TINGIMENTO DE FIOS EM MEADAS

MODELO PRESSURIZADO «ATM/HT/CE»



Tecnologia avançada para tingimento com relação de banho reduzida e máxima eficiência energética.

DESTAQUES OPERACIONAIS E RECURSOS DO SISTEMA

Banho Reduzido

Menor volume de líquido por quilo de fio, otimizando o consumo de corantes e produtos auxiliares.

Alta Temperatura (112 °C)

Projeto pressurizado para processos sob alta temperatura e excelente penetração de corante.

Modularidade e Carga

Capacidades nominais de 15 a 300 Kg por módulo, com opção de acoplamento de armários.

Eficiência Energética

Redução no consumo de água e vapor com bombas estáticas e de circulação otimizadas.

VISÃO GERAL DO EQUIPAMENTO

A linha de máquinas **FLAINOX ATM/HT/CE** representa a tecnologia mais avançada em equipamentos pressurizados para tingimento de fios em meadas. Projetada para garantir excelente uniformidade de tingimento, rápida produtividade e baixíssima relação de banho, atendendo aos mais rigorosos padrões da indústria têxtil moderna.



Exemplo de configuração de parque industrial completo da Zanolo S.R.L. composto por módulos acoplados e individuais para atender demandas flexíveis de produção:

- **4 Armários Acoplados:** Carga nominal de 300 Kg cada
- **2 Armários Simples:** Carga nominal de 300 Kg cada

- **2 Armários Simples:** Carga nominal de 150 Kg cada
- **2 Armários Simples:** Carga nominal de 75 Kg cada



Todas as unidades são equipadas com sistema automático de abertura e fechamento de portas com travamento rápido centralizado.

100%

Abertura Automática

Baixo Banho

Economia de Insumos

Módulos

Alta Flexibilidade

DADOS TÉCNICOS DE OPERAÇÃO

TABELA DE ESPECIFICAÇÕES DO MODELO ATM/HT/CE



PARÂMETROS / CAPACIDADES	UN.	300	150	75	50	25	15
CARGA NOMINAL	KG	300	150	75	50	25	15
Pressão de Projeto	BAR	0,5-15	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
Temperatura de Projeto	°C	110-200	112	112	112	112	112
Litros com Devanador de 58"		5895	3000	1800	1300	800	500
Bomba de Circulação	kW	7,4	5,5	5,5	4	3	2,2
Bomba Estática	kW	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55
Elevação Térmica Máx. (15 a 80 °C)	°C/min	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
Consumo de Vapor (15 a 80 °C)	KG	780	420	260	185	105	65
Elevação Térmica Máx. (80 a 112 °C)	°C/min	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
Consumo de Vapor (80 a 112 °C)	KG	390	205	130	90	55	35
Resfriamento Indireto (112 a 80 °C)	°C/min	2	2	2	2	2	2
Consumo de Água (112 a 80 °C)	LTS	3900	2000	1300	900	520	320
Nº de Portas	-	2	1	1	1	1	1
Nº de Cestos / Armários	-	2	1	1	1	1	1
Nº de Hastes / Suportes	-	168	84	42	28	14	14
Comprimento das Hastes	mm	1030	1030	1030	1030	1030	676
DIMENSÕES EXTERNAS (C X L)	m	3 x 2,4	1,9 x 2,3	1,8 x 2,2	1,8 x 1,7	1,8 x 1,3	1,4 x 1,3

*(Dados meramente indicativos – sujeitos a alterações sem aviso prévio)

EQUIPAMENTO PARA TINGIMENTO DE FIOS EM MEADAS A BANHO REDUZIDO – MODELO «ATM/HT/CE»